

PGA500-EX 在线式防爆氧分析仪

产品简介:

PGA500-EX 在线式防爆氧分析仪将微控制器与数字信号处理技术相结合。采用优质的传感器信号采集处理技术，可提供精准的氧测量分析。

详细说明:

PGA500-EX 在线式防爆氧分析仪将微控制器与数字信号处理技术相结合。采用优质的传感器信号采集处理技术，可提供精准的氧测量分析。适用于工业气体、航运储藏、化工设备、氧气监控等领域。PGA500-EX 在线式防爆氧分析仪具有高可靠性、响应速度快和精度高的优势。广泛应用在对于易烯易爆等对环境有特殊要求的领域。



产品特点:

本产品具有高可靠性、响应速度快和精度高的优势。广泛应用在对于易烯易爆等对环境有特殊要求的领域。

技术参数:

测量原理	电化学氧传感器
量程	0~10PPM,0~100PPM, 0~1000PPM,0~1%自动量程
分辨率	0.01PPM
测量精度	≤±2%FS
单位	PPMv
响应时间	T90<180s(10000~1000ppm)
重复性	±1%F.S.
校准	NIST 可溯源校准
数据记录	内部存储, 大约可存 10000 条
工作压力	进气口大约压力为 IBar
工作温度	-20~+60°C
防护等级	IP65
流量	>1NL/min
尺寸	355X224X172mm(高 x 宽 x 深)
重量	10.95kg
进出气接头	316 不锈钢 1/4 卡套
显示器	3.5"彩色 LCD

电源	176 ~ 264VAC/47 ~63Hz 15-28VDC 任选其一
功率	5W
输出信号	一路用户自定义模拟信号输出: 4~20mA (支持 HART 协议)、0~20mA、0~24mA (负载电阻小于 500Q) ; 0~5V、0~10V (负载电阻大于 10K 欧姆) 2 路可编程 SPDT 型无源报警继电器: 250VAC/5A、30VDC/5A (阻性负载) RS485 支持 Modbus-RTU 协议
外壳	隔爆机壳
防爆等级	Ex d UCT4,Class 1, Groups B,C,& D, Class II, Groups E,F,& G,Class III UL 50 UL 1203, CSA C22.2 No.25& 30 TYPE4